



技术及包装要求

1. 所有焊封要完整，焊材含银量不低于2%。
2. 产品要进行严格水压测试，不允许漏水
3. 产品酸洗。
4. 每个纸箱包装30件，外箱贴红色标准标记标签。

RevNo	Revision note	Date	Signature	Checked
		drawn by Henry Checked by Henry	Date 21/06/02 Date	
		Tolerance for Dimensions other than those Specified Decimal ± 0.1 Angle $\pm 1^\circ$		
		Description 300 RA DL I/L SINK ASS 300 TLS	Material DR	Item No. CB360
		Reference Standard ASS3718		
NINGBO BRASSHARDS INDUSTRIES CO.,LTD				